

## Ogg.: Materiali impiegati nella fabbricazione

*I prodotti ST SRL a marchio ESSETI™ non sono progettati nè costruiti per uso alimentare o per acque potabili.*

### PANE DI OTTONE (parti pressofuse)

Denominazione commerciale: **DELTA C**

Composizione:

Cu	Pb	Ni (max)	Fe (max)	Mn (max)	Sn (max)	Si (max)	Al	As	Zn
58,5-59,5	1,8-2,5	0,6	1,0	0,3	1,2	0,05	0,4-0,8	--	--

Massa volumica	8,45 kg/dm <sup>3</sup>
Conduttività elettrica	21
Ritiro lineare	1,9 – 2 %
Punto di fusione	850 °C
Temperatura colata	980 – 1080 °C
Carico rottura a trazione	390 – 440 N/mm <sup>2</sup>
Allungamento	22 – 25 %
Durezza Brinell	90 – 100 HB

### BARRA TRAFILATA (lavorazioni di torneria)

Legg: **UNI EN 12164 CW614N**

Composizione:

Cu	Pb	Ni (max)	Fe (max)	Mn (max)	Sn (max)	Si (max)	Altre (max)	Zn
57-59	2,5-3,5	0,3	0,3	0,3	0,3	0,05	0,2	Resto

### BARRA ESTRUSA (stampaggio a caldo)

Legg: **UNI EN 12165 CW617N**

Composizione:

Cu	Pb	Ni (max)	Fe (max)	Mn (max)	Sn (max)	Si (max)	Altre (max)	Zn
57-59	1,6-2,5	0,3	0,3	0,3	0,3	0,05	0,2	Resto

### GUARNIZIONI (per tenuta pistoncino)

Materiale: **EPDM 65SH**

### PISTONCINI e VALVOLINI in PLASTICA

Materiale: **PP FV30** (Polipropilene caricato fibra vetro 30%)

Per serie 274: **POM** (Resina acetica – poliossimetilene)

*Questo documento è di proprietà esclusiva della ST SRL e non può essere riprodotto o ceduto a terzi senza autorizzazione scritta. L'azienda si riserva la facoltà di modifiche tecniche senza preavviso. ESSETI™ è un marchio registrato di proprietà della ESSETI S.R.L. venduto e distribuito da ST SRL.*